

FORMULA FIVE MOLD RELEASE WAX

Beschreibung

FORMULA FIVE MOLD RELEASE WAX ist eine Mischung aus Carnauba-Hartwachs mit modernen synthetischen Wachsen und für Hochglanzoberflächen und hervorragende Scheuerfestigkeit entwickelt. Es ist ein hochwirksames Trennwachs für Mehrfach-Entformungen aus eingefahrenen Formen. Man erhält GFK-Bauteile mit sehr guter Oberflächen-Qualität und gleichzeitig wird ein langlebiger Hochglanz erzeugt.



Vorbereitung der Oberfläche

Die Oberfläche sollte vor der Behandlung trocken, sauber und fettfrei sein. Formen aus porösem Material (z.B. Schaumstoff, Gips und Holz) müssen zunächst mit einem Lack oder ähnlichen Überzug versiegelt werden. Eine brauchbare Oberflächenbeschaffenheit auf Gips kann mit passender Grundierung / Versieglern und Lacken erzielt werden. Allgemein haben sich 2-Komponenten-Lacke (Polyurethan, Epoxid- oder Acryl-Basis) am besten bewährt.

Gebrauchsanweisung

Neue oder aufgearbeitete Formen (gereinigt und mit FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze gemäß Anleitung aufgearbeitet):

Eine dünne, gleichmäßige Schicht des FORMULA FIVE® MOLD RELEASE WAX mit einem sauberen, trockenen Tuch oder Applikatorpad auf die Formoberfläche auftragen. Überschüssiges Wachs sollte mit einem sauberen, trockenen Tuch abgewischt werden. Sobald die Wachsschicht ziemlich trocken ist (ca. 10 - 12 Minuten nach dem Auftragen), die eingewachste Oberfläche von Hand mit einem sauberen Tuch auf Hochglanz polieren, bis die Formoberfläche glatt und frei von Streifen oder Schmierflecken ist. Es kann auch mit einer Poliermaschine gearbeitet werden.

Um eine vollständige Abdeckung zu gewährleisten, sollte vor dem ersten Gebrauch 2 - 3 Schichten aufgetragen werden. Die Reibbewegungen beim Auftragen der einzelnen Schichten wechseln (z.B. unten nach oben, rechts nach links, kreisförmig). Mindestens eine Stunde nach dem Auftragen der letzten Wachsschicht warten, bevor PVA-Lack aufgetragen, oder mit dem Laminieren begonnen wird.

Bei neuen Formen muss nach dem beschriebenen Erst-Auftrag der Trennfilm in folgender Weise weiter aufgebaut werden, wobei jedoch jeweils nur ein Trennmittelauftrag erforderlich ist. Nach der ersten Entformung, nach weiteren zwei Entformungen, nach weiteren drei Entformungen, nach weiteren vier Entformungen, usw.

Bei besonders komplizierten oder sehr kostenintensiven Formen kann FORMULA FIVE MOLD RELEASE WAX mit PARTALL® Film # 10 oder PARTALL® Coverall Film kombiniert werden, um keine Formtrennprobleme zu riskieren.

Die regelmäßige Anwendung von FORMULA FIVE® Clean ,N Glaze in Verbindung mit dem qualitativ hochwertigen Trennwachs FORMULA FIVE MOLD RELEASE WAX kann die Gebrauchsdauer einer Form stark verlängern.

Dieses einfache, effektive und wirtschaftliche System führt zu weniger Trennproblemen, saubereren Teilen und effizienteren Produktionszyklen.

- Silikonhaltig
- Bis ca. 100 °C beständig
- Verbrauch 5-20g/m²

Unser Team hilft Ihnen gerne weiter.

Telefon 035341-47469

E-Mail: info@phd-24.de



www.phd-24.de



Trennwachs Formula Five Artikel-Nummer: [32035](#)

Stand 01/2021

Diese Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Sie sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren und haben somit nicht die Bedeutung bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und sind keine vollständige Gebrauchsanweisung. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten.

Die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte auf Basis unserer Anleitungen erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders.

Der Anwender ist nicht davon befreit, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Für Verbesserungsvorschläge und Hinweise auf Fehler sind wir dankbar.